

CSC-Kit Radar II



Bedien- und Montageanleitung

de

BD0059V0002DE0416S0
460 985-13 / 04.16

Inhaltsverzeichnis

1	Produktbeschreibung	3
1.1	Lieferumfang	3
1.2	Bestimmungsgemäßer Gebrauch.....	4
1.3	Justiervorrichtung	5
1.4	Handunterdruckpumpe	6
2	Inbetriebnahme	7
2.1	Voraussetzung für Montage von CSC-Kit Radar II	7
2.2	CSC-Kit Radar II an Fahrzeug anbringen	7
3	Technische Daten Justiervorrichtung.....	11
3.1	Entsorgung	11
3.2	Allgemeine Daten	12

1 Produktbeschreibung

1.1 Lieferumfang

Anzahl	Bezeichnung	
1	Zentrierring Mercedes E-Klasse Der Zentrierring Mercedes E-Klasse kann nur für diesen Fahrzeugtyp verwendet werden.	
1	Zentrierring für Pkw ab 2004 Der Zentrierring für Pkw ab 2004 kann für folgende Fahrzeugtypen verwendet werden: • Pkw mit Baujahr 2004- • Nfz • EVO • Busse mit Baujahr 2005-	
4	Linsenflachkopfschrauben	
1	Justiervorrichtung mit Vakuumglocke	
1	Handunterdruckpumpe mit Unterdruckschlauch	
1	Sechskant-Schraubendreher 3,0 mm zum Wechseln von Zentrierringen	
1	Innensechskant-Schraubendreher 3,5 mm zum Einstellen von Radarsensor	
1	Vaseline	

Anzahl	Bezeichnung	
1	Koffer für CSC-Kit Radar II	
1	Bedienungs- und Montageanleitung	

1.1.1 Lieferumfang prüfen

Lieferumfang bei oder sofort nach Anlieferung prüfen, damit etwaige Schäden oder fehlende Teile sofort reklamiert werden können.

Um Lieferumfang zu prüfen, wie folgt vorgehen:

1. Anlieferungspaket auf äußerlich ordnungsgemäßen Zustand prüfen.
Wenn äußerliche Transportschäden erkennbar sind, dann im Beisein des Zustellers Anlieferungspaket öffnen und CSC-Kit Radar II auf verdeckte Beschädigungen prüfen. Alle Transportschäden des Anlieferungspakets und Beschädigungen des CSC-Kit Radar II vom Zusteller mit einem Schadenprotokoll aufnehmen lassen.
2. Anlieferungspaket öffnen und anhand des beiliegenden Lieferscheins auf Vollständigkeit prüfen.
3. CSC-Kit Radar II aus Verpackung entnehmen.
4. CSC-Kit Radar II auf Beschädigung und Vollständigkeit kontrollieren.

1.2 Bestimmungsgemäßer Gebrauch

Mit der Justiervorrichtung für Fahrerassistenzsysteme kann die Justierung des Radarsensors am Fahrzeug vorgenommen werden.

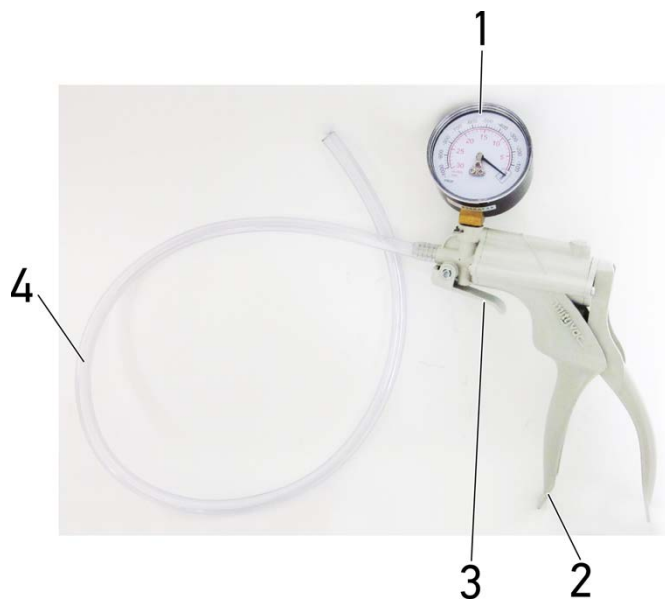
Die Justiervorrichtung wird mithilfe einer Handunterdruckpumpe mit einem Unterdruck von mind. -600 mbar von vorne auf den Radarsensor aufgesetzt. Dann wird ein Laserstrahl auf den Spiegel projiziert.

1.3 Justiervorrichtung



	Bezeichnung
1	Arretierstift Hiermit wird verhindert, dass die Justiervorrichtung falsch an den Zentrierringen angebracht wird.
2	Vakuumglocke Hiermit kann die Justiervorrichtung an den Radarsensor angebracht werden.
3	Libelle Hier kann geprüft werden, ob die Justiervorrichtung in horizontaler Lage steht.
4	Fangkette Hiermit wird verhindert, dass die Justiervorrichtung herunterfällt.
5	Vakuumschlauch Hiermit wird ein Unterdruck aufgebaut.
6	Spiegel Justiervorrichtung Hiermit wird der Laserstrahl auf die Skala des Lasermoduls reflektiert.

1.4 Handunterdruckpumpe



	Bezeichnung
1	Manometer Hier kann der aktuelle Druck abgelesen werden.
2	Evakuierhebel Hiermit kann der Unterdruck erzeugt werden.
3	Belüftungshebel Hiermit kann der Unterdruck aufgehoben werden.
4	Unterdruckschlauch Verbindungsschlauch zu Justiervorrichtung

2 Inbetriebnahme

2.1 Voraussetzung für Montage von CSC-Kit Radar II

- CSC-Kit Radar I vorhanden.
- Justiervorrichtung und Radarsensor auf Sauberkeit geprüft.
- Vakuumglocke auf Dichtigkeit geprüft.
- Horizontale Ausrichtung des Fahrzeugs auf ebener Bodenfläche gewährleistet.

2.2 CSC-Kit Radar II an Fahrzeug anbringen

Um CSC-Kit Radar II an Fahrzeug anzubringen, wie folgt vorgehen:

	HINWEIS Wenn Justiervorrichtung auf Zentrierring gesetzt wird, dann müssen Pfeil und Top von Justiervorrichtung auf Pfeil und Top von Zentrierring passen.
---	--



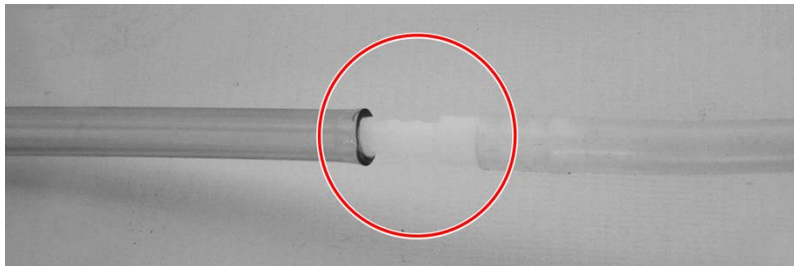
CSC-Kit Radar II an Fahrzeug anbringen

1. Justiervorrichtung auf gewünschten Zentrierring setzen.
2. Die 4 Schrauben einsetzen und vorsichtig festdrehen.



3. Schlauch von Justiervorrichtung in Schlauch von Handunterdruckpumpe einstecken.

Schlauch nur leicht einstecken, weil sich durch Unterdruck Schlauch zusammenzieht.



4. Innenrand von Vakuumglocke mit Vaseline einfetten.
Hohes Vakuum und bessere Haftung wird erreicht.
5. Abdeckung von Radarsensor mit Vaseline einfetten.
Hohes Vakuum und bessere Haftung wird erreicht.

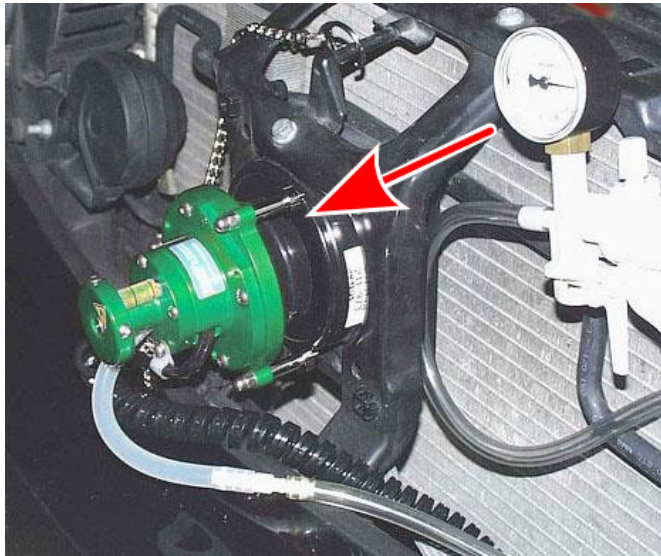
**HINWEIS**

Nur wenn Justiervorrichtung exakt auf Radarsensor aufgesetzt wurde, dann darf mit Handunterdruckpumpe Unterdruck erzeugt werden.

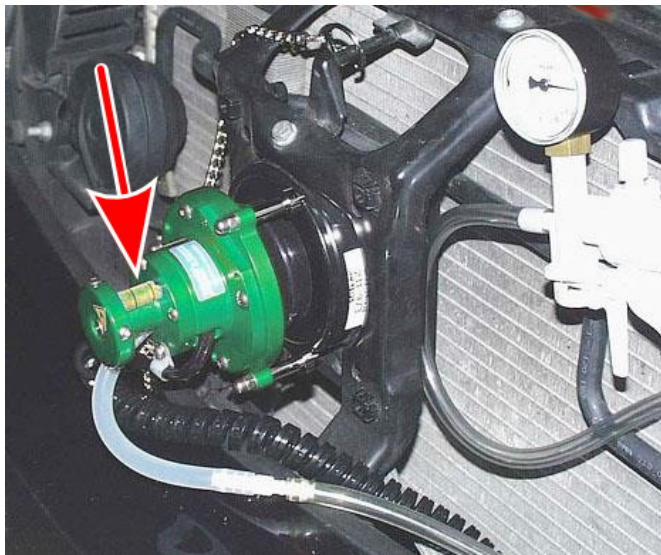
6. Fangkette an geeigneter Stelle an Fahrzeug anbringen.



7. Vakuumglocke auf Radarkopf aufsetzen.



Wenn Libellenblase mittig ausgerichtet ist, dann kann mit Kalibrierung begonnen werden.



8. Über Evakuierhebel von Handunterdruckpumpe Vakuum erzeugen.
Manometer zeigt Anpressdruck an.
Dieser muss mind. -600 mbar betragen.
9. Kalibrierung von Radarsensor wie in Bedienungsanleitung beschrieben durchführen.

3 Technische Daten Justiervorrichtung

3.1 Entsorgung

	HINWEIS Die hier aufgeführte Richtlinie gilt nur innerhalb der Europäischen Union.
---	--

Nach der Richtlinie 2012/19/EU des Europäischen Parlaments und des Rates vom 04. Juli 2012 über Elektro- und Elektronik-Altgeräte sowie dem nationalen Gesetz über das Inverkehrbringen, die Rücknahme und die umweltverträgliche Entsorgung von Elektro- und Elektronikgeräten (Elektro- und Elektronikgerätegesetz – ElektroG) vom 16. März 2005, verpflichten wir uns dieses, von uns nach dem 13.08.2005 in Verkehr gebrachte Gerät nach Beendigung der Nutzungsdauer unentgeltlich zurückzunehmen und es den o. g. Richtlinien entsprechend zu entsorgen.

Da es sich bei dem vorliegenden Gerät um ein ausschließlich gewerblich genutztes Gerät handelt (B2B), darf es nicht bei öffentlich-rechtlichen Entsorgungsbetrieben abgegeben werden.

Das Gerät kann, unter Angabe des Kaufdatums und der Gerätenummern, entsorgt werden bei:

Hella Gutmann Solutions GmbH

Am Krebsbach 2

79241 Ihringen

DEUTSCHLAND

WEEE-Reg.-Nr.: DE25419042

Phone: +49 7668 9900-0

Fax: +49 7668 9900-3999

Mail: info@hella-gutmann.com

3.2 Allgemeine Daten

Material	Aluminium, grün eloxiert, Nirosta-veredelt
Abmessung	90 x 330 x 380 mm (H x B x T)
Gewicht	ca. 2500 g

HELLA GUTMANN SOLUTIONS GMBH

Am Krebsbach 2

79241 Ihringen

DEUTSCHLAND

Phone: +49 7668 9900-0

Fax: +49 7668 9900-3999

info@hella-gutmann.com

www.hella-gutmann.com

© 2016 HELLA GUTMANN SOLUTIONS GMBH

1 STUECK/PIECE(S)



9XQ 460 985-131

Made in Germany